

P U R O L I T E C 1 0 4 E

Charakteristik:

PUROLITE C 104 E ist ein schwach saurer Kationenaustauscher mit guter Beständigkeit gegenüber chemischen und mechanischen Einwirkungen, hergestellt auf der Basis einer vernetzten Acrylsäure.

Dieses Harz ist speziell für die Behandlung von Lebensmitteln, Getränken, Trinkwasser und Wasser für die Lebensmittelverarbeitung hergestellt. Die Spezifikationen sind so gewählt, dass sie die Anforderungen der relevanten EEC Bestimmungen erfüllen, und das Harz ist in Übereinstimmung mit den FDA Richtlinien Sektion 21, Paragraph 173.25, für den Gebrauch zur Behandlung von Lebensmitteln für den menschlichen Verzehr.3.25, für den Gebrauch zur Behandlung von Lebensmitteln für den menschlichen Verzehr. Es zeichnet sich durch hohe Austauschkapazität, gute Beständigkeit und mechanische Festigkeit aus.

Anwendungen:

In der Wasseraufbereitung (Lebensmittelbereich) zur Entkarbonisierung von Trinkwasser.

Weiterhin zur Entfernung freier Alkalität aus wässrigen Lösungen, zur Entfernung von Erdalkalitionen bei einem pH-Wert von > 5.5, sowie zur pH-Wert Stabilisierung.

P U R O L I T E C 1 0 4 E

Produktdaten

Lieferform			H ⁺
Kornform			kugelförmige Kugeln
Aussehen			weiß, opak
Grundgerüst			Polyacryl
Aktive Gruppe			Carboxyl
Dichte (f.H ⁺ -Form)		g/ml	1.18
Schüttgewicht		ca. g/l	735 - 770
Wassergehalt (H ⁺ -Form)		Gew. %	45 - 55
Totalkapazität (f.H ⁺ -Form)	mind.	eq/l	4,5
Mean Size, typical			0,60 - 0,85
Lagerung bei Temp.		°C	0 bis + 40
pH-Beständigkeit			0 - 14
Volumenänderung (H ⁺ → Na ⁺)	max.	%	85
Volumenänderung (H ⁺ → Ca ⁺⁺)	max./prakt.	%	20 / 7
Verpackung (Standard)			25 l Polysack

Betriebsdaten

Schichthöhe	mind.	mm	800
Betriebstemperatur	bis	°C	120
pH-Arbeitsbereich			> 5
spez. Belastung:	Beladen	BV/h	6 - 40
	Regenerieren / Konditionieren	BV/h	2 - 7
	Verdrängen	BV/h	2 - 7
	Auswaschen	BV/h	8 - 40
Rückspülgeschwindigkeit (bei 5 - 15°C)		m/h	6 - 10
Rückspülraum	mind.	%	85
Regeneriermittel / Konditionierungsmittel			HCl / H ₂ SO ₄ / NaOH
Regeneriermittel- / Kondit.-mittelmenge	(100%ig)	g / l Harz	70 90 80
Regeneriermittel- / Kondit.-mittelkonzentration		Gew. %	3 - 5 0,5 - 1 3
Waschwasserbedarf	mind	l / l Harz	5 10
Druckverlust (bei 20m/h und 20°C)	max	kPa / m Schichth.	26

Abfallnummernschlüssel nach EAK Verordnung

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Frischwasseraufbereitung und Lebensmittelindustrie
= 190905

für benutztes Ionenaustauschermaterial aus der Galvanik und der chemischen Industrie
= 190806

Sicherheitshinweis

Materialsicherheitsdatenblatt ist auf Anfrage erhältlich

Vorsicht: Starke Oxidationsmittel wie Salpetersäure können mit Ionenaustauscherharzen explosionsartige Reaktionen auslösen.

Die o.g. Werte beziehen sich auf durchgeführte Versuche und entsprechen unserem besten Wissen ohne Verbindlichkeit, da die eigentlichen Leistungs- und Garantiewerte der Anlage von deren Konzeption und Betrieb abhängen.